

パーツフィーダー図解

parts-feeder.com

解説

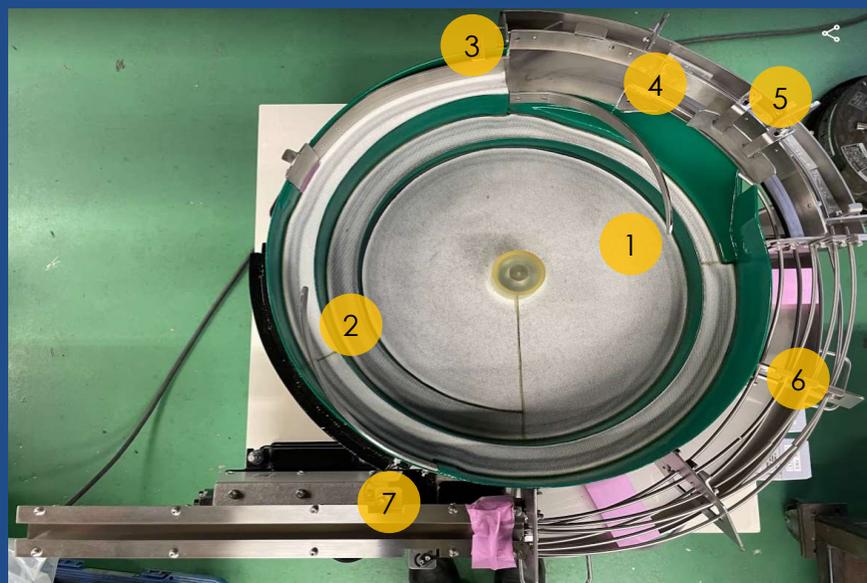
ワークがパーツフィーダーの中で選別され、整列されるまでの流れを実例をもとに説明します！



全体図



今回供給するワーク



ここが匠の技!!

複数の丸棒を駆使してワークの姿勢を固定したまま、90度回転してシュートに繋がっています。



\ START /

1

ボウルから流れるワークの流入量をワイパーで制限。



2

ワイパーを使って「立った」あるいは「重なった」状態のワークを落とす。



3

壁の位置の差で姿勢を変更。板でつばだけ引っ掛かり、胴が外側へ。



4

胴が外側を向いていないワークを落とす。つばを一段下げ、胴全体を当てて進みやすくする。



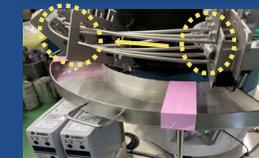
5

板でボウルから溢れたワークが当たらない様にする。ワークのブレを矯正。



6

丸棒滑り台でワークの姿勢を変更。



7

つばが下の状態で整列され供給。

